



Vedligeholdelse & vejledning

Tillykke med dit valg af SUPERWOOD™

Superholdbart · Supermiljøvenligt

Gennemimpregneringen er en revolutionerende og effektiv teknologi som beskytter mod råd og svamp hele vejen igennem træet og mangedobler træets holdbarhed uden at opfugte eller farve træet. Impregneringsmidlet er organiske fungicider og der anvendes ikke tungmetaller eller opløsningsmidler.

Det anvendte træ er PEFC godkendt nordisk gran. Et "levende" naturmateriale med træes fordele og ulemper.

I det følgende informeres omkring forhold om vedligehold og overfladebehandling af SUPERWOOD™ produkter. Hvis du følger disse anvisninger, vil SUPERWOODS lange levetid bliver yderligere forlænget og din glæde ved produktet bevares.



OVERFLADEBEHANDLING OG VEDLIGEHOLD

Den generelle opfordring i forbindelse med overfladebehandling er, at følge producenterne af overfladebehandlingproduktens anvisninger.

Det er vigtigt at rengøre overfladen inden der påføres overfladebehandlingsprodukter. I handlen findes en række rensemidler til det formål. Løse træfibre børstes eller slibes væk.

For SUPERWOOD™ produkter er det vigtigt at fjerne harpiks (foto 1a) fra overfladen ved at skrabe det af eller børste det af med en stålbørste. Efterfølgende fjernes de sidste rester af harpiks med en klud med husholdningssprit.

Hvorvidt der skal anvendes grunder eller primer, afhænger af producenterens anvisninger for de forskellige overfladebehandlinger. Det samme gælder for vedligeholdelsesintervaller.

Generelt vil heldækkende overfladebehandling typisk holde længere end transparente.

Vandrette overflader har generelt behov for genbehandling med korte intervaller – op til flere gange årligt efter behov.





Ved vandrette overflader, som på terrasser, vil mange typer overfladebehandling ofte skulle af og blive slidt af.

Det er en fordel at overfladebehandle snarest muligt i forbindelse med opsætning af træet, så overfladen er mindst muligt nedbrudt. Dette er muligt med SUPERWOOD™ produkter, fordi de ikke er opfugtet og typisk har et fugtindhold på 16-18% ved levering.

Generelt skal døgntemperaturen overstige 5°, luftfugtigheden skal ikke overstige 80% og træfugtigheden skal ikke overstige 18% ved overfladebehandlingen.

Det er ikke optimalt at male i direkte solskin da træbeskyttelsen tørrer op, inden den trænger ordentligt ind.

Husk også at overfladebehandle endetræet (hvor træet er savet over), da det er et udsat område med stor opfugtning.

NEDBRYDNING AF OVERFLADER

Gennemimpregneringen er ikke en overfladebehandling. Det betyder, at SUPERWOOD™ med tiden bliver nedbrudt og snavset i overfladen, hvis det ikke vedligeholdes. Disse forhold gælder også for andre træprodukter.

Overfladen nedbrydes når den udsættes for sol, vind og vejr. Træet revner, gråner, bliver beskidt af snavs og alger, der kan komme overfladesvamp og træfibrene i overfladen løsner sig. Træet er mest udsat når det er vandret eksponeret som på terrasser. Nedbrydning af træoverfladen kan imødekomes med overfladebehandling og vedligehold.

Har der været harpiksplamager på overfladen inden påføring af overfladebehandling, vil overfladebehandlingen løsne sig fra overfladen i takt med at harpiksen størkner og krystalliserer. Her kan man børste overfladen ren med en stålborste, inden der genbehandles på pletten. Det må forventes at en sådan pletbehandling i et vist omfang adskiller sig fra den oprindelige overfladebehandling ind til hele træbeklædningen genbehandles. I forbindelse med genbehandling er det ligeledes vigtigt at fjerne harpiks, rengøre overfladen og i øvrigt følge anvisningerne fra producenten af overfladebehandlingen.



1a.



1b.



1c. ikke SUPERWOOD™



1d. ikke SUPERWOOD™

Harpiks

Nåletræ indeholder harpiks. I gran ligger det i lommer i træet. SUPERWOOD™ er under gennemimpregneringen varmet op til ca. 50 grader herved "sveder" harpikslommerne ud og ligger som plamager på overfladen. (1a) De vil samtidig kunne afsætte plamager på de træemner de ligger op ad i træpakken.

Hvis der overfladebehandles direkte på harpiksplamager vil overfladebehandlingen falde

af her før andre steder, da harpiksen tørrer og krystalliserer. (1b)

Fordelen er, at det harpiks, der er svedt ud og efterfølgende fjernet inden overfladebehandlingen, ikke vil drive ned ad træet, når det opvarmes af solen, som det ellers er tilfældet. Et forhold der er specielt udtalt på *almindeligt* sortmalet gran (1c og 1d).



2.



2.



3.



4.

Revner

Når træet ændrer fugt, opstår der vindridser og revner, især i endetræ og omkring marven, specielt ved vandret eksponering. Revner er mere synlige på høvlede produkter som terrassebrædder, end på ru brædder. Revner i gran kan opleves som flige, der løsner sig, hvilket kan være ubehageligt, ved gang i bare fødder. Efter behov kan det være nødvendigt at fjerne fligene og pudse efter, eller skifte bræddet. (2)

Defibrering

Træfibrer løsner sig og ligger på overfladen som "træuld". Det gælder især for vandrette overflader som terrasser, fordi de er mest udsatte og da træfibrene bliver liggende på overfladen. (3)

Vejrgråning og sorte pletter

UV-stråling, vind og vejr nedbryder overfladen. Påvirkning fra nærmiljø kan give smudsig overflade, alger og sorte pletter. Sorte pletter kan også skyldes begyndende overfladesvamp. (4)

10 GODE RÅD

1. Sortering

Sortér træet før anvendelse. Undgå at bruge emner med store endetræsrevner eller store fordybninger. Fejl kan ofte saves bort, og emnet kan bruges på steder, hvor der kun er behov for korte stykker. De bedste emner kan med fordel bruges, hvor træet er mest udsat – mod syd, nær jorden og i vindskeder.

2. Opbevaring

Sørg for at holde træet tørt på byggepladsen. Brug en ventileret overdækning og undgå jordkontakt.

3. Overfladebehandling

For at få den bedste beskyttelse og vedhæftning bør træet behandles umiddelbart efter udpakning. Husk at fjerne harpiksplamager på overfladen og at male træets endeflader.

4. Tagudhæng

Et stort tagudhæng beskytter facaden mod opfugtning og udtørring. En fornuftig beskyttelse af op til 4 m høje facader fås ved et udhæng på 50-70 cm. Bemærk: På trods af stort tagudhæng er det fortsat nødvendigt at montere tagrender.

5. Orientering

Tilstræb at vende marvsiden udad /opad. Denne side optager vand langsomt, revner mindst, er mest stabil og giver den bedste vedhæftning for overfladebehandling. Ved kløvede brædder vil hvert andet bræt vende "forkert". Disse brædder kan med fordel bruges på de mindst udsatte steder: Mod nord og under tagudhæng.

6. Terrænafstand

Der skal være god afstand mellem træet og terrænet (min. 20 cm). Hvis denne afstand ikke er mulig, bør der lægges sten langs fundamentet med hældning væk fra dette.

7. Skrå snit

Vand skal ledes væk fra konstruktionen ved at lave skrå snit (drypnæser) og overflader. Drypnæser skal have en hældning på 1:2.

8. Samlinger

Undgå bræddestød ved så vidt muligt at anvende gennemgående brædder. Benyt eventuelt forskudt beklædning i gavle eller indskudte vandbrædder. Samlinger må aldrig udføres helt tæt, da dette vil medføre fugtlommer. En afstand på 10 mm vil modvirke vandopsugning i endesnittede og tillade vedligeholdelse af endeflodeforsøgningen.

9. Ventilering

Træ skal ventileres, hvis det er udsat for fugtpåvirkning. Ved bræddebeklædninger benyttes afstandslister mellem beklædning og træskelet. Plantevækst nær konstruktionen skal undgås.

10. Søm, skruer og beslag

Der bør kun anvendes befæstelse godkendt til udendørs brug, som minimum galvaniserede søm og skruer – bedst er dog rustfri (kvalitet A2). Da træet er tørt, anbefales forboring, specielt ved endetræ.

PRODUKTTEKNISKE DATA

SUPERWOOD™ er gennemimpregnerede granbrædder uden tungmetaller, normalt leveret i kvaliteten US/kvinta med et fugtindhold på 12-20%. Der anvendes PEFC godkendt træ.

SUPERWOOD behandlingen vil normalt ikke ændre ved det behandlede træes fysiske og mekaniske egenskaber. SUPERWOOD vil derfor opføre sig som ubehandlet gran med hensyn til fx vejrgråning, revner, vindridser og fordybninger omkring marven. Der kan sporadisk forekomme procesrelaterede ændringer, som fx revner og mindre indtrykninger i veddet.

Træbeskyttelseseffekt

SUPERWOOD er beskyttet mod råd, svamp og blåsplint i henhold til DS/EN 335-1, Anvendelsesklasse 3: Træ over jordkontakt, der ofte fugtes op til en fugtighed på over 20%.

Impregneringsmiddel

Impregneringsmidlet, SC200, består af tre organiske svampemidler (pro-piconazol, tebuconazol og IPBC). Impregneringsmidlet er farveløst.

SUPERWOOD, der er PEFC certificeret og har modtaget EU's miljøpris, er godkendt af Miljøstyrelsen i henhold til gældende lovgivning og er langtids-testet efter gængse standarder med godt resultat.

Udlevering

Når impregneringen er afsluttet, kan træet umiddelbart udleveres, og der kræves ingen ekstra fikseringstid eller tørringstid før anvendelse.

Procesbeskrivelse

Imprægneringen foregår i et lukket procesteknisk anlæg med genbrug af alle hjælpestoffer i følgende proces:

1. Træet placeres i imprægneringsbeholderen og SC200 tilføres.
2. Kuldioxid tilføres, og trykket øges i beholderen.
Når det er nået over 74 bar, og temperaturen øges til 31°C, går kuldioxiden over i den såkaldte superkritiske tilstand, hvor det virker som bæreremiddel for svampemidlerne i SC200.
3. Herefter vandrer SC200 med kuldioxiden ind i træet. Trykket i imprægneringsbeholderen sænkes til atmosfæretryk ved at lede kuldioxiden ud af træ og beholder. Svampemidlerne bliver tilbage i træet.

Anvendelsesområde

SUPERWOOD er velegnet til udendørs anvendelse, fx til facadebeklædninger. SUPERWOOD bør ikke anvendes i permanent kontakt med jord eller vand, og det må ikke benyttes i direkte kontakt med levnedsmidler og foderstoffer.

Håndtering og bearbejdning

SUPERWOOD er gennemimprægneret. Derfor kan det bearbejdes, uden at det blotlægger uimprægneret træ. Bemærk at de yderste 6 mm er bedre beskyttet på grund af højere indhold af imprægneringsmiddel. Når træet

bearbejdes maskinelt, skal man iagttage de samme forsigtighedsregler som ved bearbejdning af almindeligt ubehandlet nåletræ. Det vil sige, at støvbelastningen ved bearbejdning med hurtiggående værktøj skal reduceres mest muligt.

Værktøj

SUPERWOOD kan bearbejdes med værktøj som ved uimprægneret nåletræ og med samme omfang af slitage.

Søm, skruer og beslag

SUPERWOOD indeholder ikke stoffer, der er korrosive overfor metaller. Der bør kun anvendes søm, skruer og beslag, der er godkendt til udendørs brug. Som minimum galvaniserede søm og skruer – bedst er dog rustfri (kvalitet A2). Da træet er tørt, anbefales forboring – specielt ved endetræ.

Bortskaffelse

Da SUPERWOOD ikke indeholder tungmetaller, kan det bortskaffes som almindeligt brændbart affald.

For spørgsmål omkring montage af træfacader og træ generelt henvises til Træinformation, www.traeinfo.dk.

SUPERWOOD™ har modtaget EU's miljøpris for renere teknologi.

For yderligere information se www.superwood.dk

